

Tecthane SP 50

BT 210

Componente A: 2070-xxxx

Aspecto: fosco

Componente B: 9040-0330

Cores: Branco e cores

Descrição:

Shop primer isocianato bi-componente. É um produto de fácil aplicação, por ser de secagem rápida ao manuseio. Possui ótima aderência sobre substratos como: Galvanizado envelhecido, alumínio, aço carbono e fibra de vidro.

Utilização

Aplicação em superfícies galvanizado envelhecido, alumínio, aço carbono e fibra de vidro, em:

- Costado, convés, superestruturas e acessórios.
- Estruturas Metálicas
- Parte externa de esferas de gás.
- Parte externa de tanques e tubulações .
- Guarda corpos e corrimãos.
- Usinas Químicas e Petroquímicas.
- Estruturas Metálicas.
- Outros equipamentos.

Aplicação

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando

Veículo	Poliéster/isocianato
Sólidos por volume, %	50
Rendimento teórico (nota #1), m ² /gl	60
Proporção da mistura, em volume	10:1
Espessura seca recomendada, µm	30
Densidade da mistura (A+B), g/cm ³	1,300 – 1,450
Vida útil em estoque, meses	12
Vida útil da mistura, hs (nota #2)	5
Secagem ao toque, horas, 25°C	1
Secagem pressão, horas, 25°C	3
Secagem Final, dias a 25°C	7
Intervalo entre demãos, horas a 25°C	12 - 48
Temperatura da superfície, °C	Entre 5 e 50
Temperatura da tinta, °C	Entre 5 e 35
Umidade relativa do ar, %	Até 60
Diluyente recomendado (nota #3)	7004-2001
Proporção de Diluição (25oC), até	Até 20%

com repasse cruzado. Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.

Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura.

Instruções para aplicação

Preparo: Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata. Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa e o tempo de indução de 15 minutos tenha sido completado.

Preparação da superfície

A superfície deverá estar isenta de pó, óleos ou gorduras e materiais em desagregação. Caso haja oleosidade na superfície use panos limpos embebidos em DILUENTE 7004-2001. Aplique sobre o primer recomendado.

Métodos de aplicação

Pistola airless : Pressão 1800 a 2000 psi ;Mangueira ¼ " de diâmetro interno; Bico 0,015" - 0,021" ;Filtro malha 60 ; Diluição não necessária.

Pistola convencional : Pistola JGA 502/3 Devilbiss ;Bico de fluido FX ;Capa de ar 704 ; Pressão de atomização 50 psi ; Pressão no tanque 30 psi ;diluição 20%, em volume.

Trincha : Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.

Rolo : Usar rolos com lã de carneiro ou lã sintética de pelo baixo. Este método é o menos indicado, devendo ser adotado em último caso.

Condições de Armazenamento

Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.

Notas

Nota 1: O rendimento teórico calcula-se baseado nos sólidos em volume, não inclui perdas ocasionadas por métodos de aplicação, rugosidade do substrato, geometria dos substratos, eventuais irregularidades da superfície, condições climáticas ou até mesmo espessuras acima da indicada. Sólidos em massa determinado à 25°C durante 7 dias. (ASTM D 2697).

Os valores de sólidos por volume podem sofrer variações de até 3% para maior ou para menor

Nota 2: Quanto maior a temperatura da tinta e quanto maior o volume preparado, menor será o tempo de vida da mistura (pot-life);

Nota 3: Cetonas, acetatos e aromáticos. A quantidade de diluente pode variar dependendo das condições do ambiente durante a aplicação e do equipamento usado.

Nota 4: Revestimento orgânicos podem sofrer alterações de cor quando expostos a temperaturas superiores a 60 °C.

Observações: Os dados acima servem apenas como referência, poderão ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Resistência ao calor seco: Temperatura máxima de 90°C. Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60°C. Contaminação com umidade causa problemas de cura e gelatinação do componente B. (endurecedor). Se este for aberto, deverá ser utilizado em sua totalidade.

Aplicação com rolo ou trincha pode interferir nas características do produto.