

# Tecpox 80 plus

## BT 111

**Componente A:** 3080-xxxx

**Aspecto:** Semi Brilho

**Componente B:** 9082-3600

**Cores:** Branco e cores

### Descrição:

Tinta à base de resina epóxi e poliamida, Apresenta excelente proteção anticorrosiva; podendo ser utilizado como primer, intermediário ou acabamento.

Apresenta como uma de suas principais características o alto sólidos por volume,

Ótima relação custo/benefício, reduzindo custo de manutenção.

### Utilização

Para a proteção anticorrosiva de superfícies de aço carbono.

- Estruturas Metálicas.
- Pipe racks;
- Silos de armazenamento;
- Torres de transmissão de energia;
- Transportadores de minérios, celulose e fertilizantes;
- Pontes e tubulações;
- Outras aplicações consultar o Departamento Técnico da Teccor.

Veículo	Epoxi/amida
Sólidos por volume, %	80 +/- 2
Rendimento teórico, m <sup>2</sup> /gl	19,2
Proporção da mistura, em volume	1:1
Espessura seca recomendada, µm	150
Densidade da mistura (A+B), g/cm <sup>3</sup>	1,350 – 1,550
Vida útil em estoque, meses	12
Vida útil da mistura, hs	3
Secagem ao toque, horas, 25°C	2
Secagem pressão, horas, 25°C	5
Secagem Final, dias a 25°C	7
Intervalo entre demãos, horas a 25°C	2 - 120
Temperatura da superfície, °C	Entre 5 e 50
Temperatura da tinta, °C	Entre 5 e 35
Umidade relativa do ar, %	Até 70
Proporção de Diluição (25oC), até	Até 15%
Diluyente	3000-7005

---

## Aplicação

---

Recomendamos que o Tecpox 80 plus seja preparado em quantidade suficiente para o consumo rápido, já que o pot life (tempo de vida útil da mistura) se reduz com o aumento de volume catalisado. Esta característica está presente em todas as tintas, mas nas tintas sem solventes esse fenômeno se torna mais crítico.

\* ver condições de armazenamento.

Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura.

---

## Instruções para aplicação

---

**Preparo:** Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata. Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Não é necessário o uso de solventes.

**Aplicação:** Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por airless, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado. Muita atenção ao tempo de vida da mistura (pot life), porque após este tempo a tinta aumentará drasticamente sua viscosidade, podendo, inclusive danificar o equipamento de pintura.

**Repintura:** O Tecpox 80 plus pode ser repintado por poliuretano, epóxi ou esmalte sintético após 2 horas de aplicado. Mas é importante que se faça um teste preliminar em uma área pequena para que se comprove efetivamente a possibilidade de repintura

---

## Preparação da superfície

---

Tecpox 80 plus aceita superfícies tratadas por jato abrasivo (seco ou úmido) ou preparação por meio mecânico, nos padrões:

Jato Abrasivo: Sa 2 ½ (SIS 05 59 00-67)

Tratamento mecânico: St3 (ISO 8501-1 / 1988)

---

## Métodos de aplicação

---

**Pistola airless:** Pressão 2000 a 3000 psi ; Mangueira 3/8 " de diâmetro interno; bico 21 a 31;Filtro malha 60 ; Diluição não necessária.

**Pistola convencional:** Não recomendado.

**Trincha:** Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.

**Rolo:** Usar rolos com lã de carneiro ou lã sintética de pelo baixo. Neste método a espessura máxima por demão será de 80 micrometros.

## **Condições de Armazenamento**

---

Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.

Para aumentar o pot-life recomenda-se armazenar o produto a temperatura abaixo de 20°C.

## **Notas**

**Nota 1:** O rendimento teórico calcula-se baseado nos sólidos em volume, não inclui perdas ocasionadas por métodos de aplicação, rugosidade ou geometria dos substratos, eventuais irregularidades da superfície, condições climáticas, espessuras acima da indicada, diluições indevidas, técnica do aplicador, perdas resultantes da preparação;

**Nota 2:** Quanto maior a temperatura da tinta e quanto maior o volume preparado, menor será o tempo de vida da mistura (pot life);

**Nota 3:** O intervalo de repintura vale tanto para uma demão subsequente de Tecpox 80 plus como para outro acabamento. Caso o tempo máximo para repintura seja ultrapassado, será necessário que a superfície aplicada com Tecpox 80 plus seja lixada para se garantir a aderência entre camadas.

Para maiores informações consulte nosso departamento técnico

**Observações:** Os dados acima servem apenas como referência, poderão ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta

O Tecpox 80 plus, por ser uma tinta epóxi, sofre processo de calcinação, mas este fenômeno não afeta o desempenho do produto.

Dependendo das condições atmosféricas o Tecpox 80 plus poderá apresentar ligeira exudação. Esta característica não afeta o desempenho do produto, inclusive a aderência entre camadas é assegurada.