

Tecpox 2628

BT 105

Componente A: 3080-xxxx

Aspecto: Brilhante

Componente B: 9089-0900

Cores: Branco e cores

Descrição:

Tinta epóxi poliamida de alta espessura com baixo teor de voláteis orgânicos.

Pode ser utilizado como acabamento ou intermediário.

- Atende a Norma **PETROBRÁS N-2628**

Tinta ecologicamente correta (baixos teores de voláteis orgânicos).

Utilização

Para a proteção anticorrosiva de superfícies de aço carbono.

- Plataformas de petróleo e Gás.
- Gasodutos;
- Tanques de navios para armazenamento de óleo combustível ou petróleo;
- Silos de armazenamento;
- Estruturas portuárias, estruturas metálicas e equipamentos instalados na orla marítima;
- Torres de transmissão de energia;
- Transportadores de minérios, celulose e fertilizantes;
- Pontes e tubulações;
- Tanques de água (doce ou salgada);
- Outras aplicações consultar o Departamento Técnico da Teccor.

Veículo	Epoxi/amida
Sólidos por volume, %	80
Rendimento teórico, m ² /gl	14,4
Proporção da mistura, em volume	3:1
Espessura seca recomendada, µm	200
Densidade da mistura (A+B), g/cm ³	1,400 – 1,550
Vida útil em estoque, meses	12
Vida útil da mistura, hs	2
Secagem ao toque, horas, 25°C	3
Secagem pressão, horas, 25°C	12
Secagem Final, dias a 25°C	7
Intervalo entre demãos, horas a 25°C	12 - 120
Temperatura da superfície, °C	Entre 5 e 50
Temperatura da tinta, °C	Entre 5 e 35
Umidade relativa do ar, %	Até 60
Proporção de Diluição (25oC), até	Até 10%

Aplicação

Recomendamos que o Tecpox 2628 seja preparado em quantidade suficiente para o consumo rápido, já que o pot life (tempo de vida útil da mistura) se reduz com o aumento de volume catalisado. Esta característica está presente em todas as tintas, mas nas tintas sem solventes esse fenômeno se torna mais crítico.

Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura.

Instruções para aplicação

Preparo: Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata. Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa e o tempo de indução de 15 minutos tenha sido completado.

Aplicação: Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por airless, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado. Muita atenção ao tempo de vida da mistura (pot life), porque após este tempo a tinta aumentará drasticamente sua viscosidade, podendo, inclusive danificar o equipamento de pintura.

Preparação da superfície

Tecpox 2628 aceita superfícies tratadas por jato abrasivo (seco ou úmido) ou preparação por meio mecânico, nos padrões:

Jato Abrasivo: Sa 2 ½ (SIS 05 59 00-67)

Tratamento mecânico: St3 (ISO 8501-1 / 1988)

Métodos de aplicação

Pistola airless: Pressão 1800 a 2000 psi; Mangueira ¼ " de diâmetro interno; Bico 19 - 27; Filtro malha 60; Diluição não necessária.

Pistola convencional: Pistola JGA 502/3 Devilbiss; Bico de fluido EX ; Capa de ar 704 ; Pressão de atomização 50 psi ; Pressão no tanque 30 psi ; diluição 15%, em volume.

Trincha: Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.

Rolo: Usar rolos com lã de carneiro ou lã sintética de pelo baixo. Neste método a espessura máxima alcançada, por demão, é 80 micrometros.

Tabela de resistência

<i>Resistência térmica</i>	<i>120°C</i>
<i>Resistência à álcalis</i>	<i>Ótima</i>
<i>Resistência à ácidos</i>	<i>Ótima</i>
<i>Água</i>	<i>Ótima</i>
<i>Água salgada</i>	<i>ótima</i>
<i>Óleo Combustível</i>	<i>Excelente</i>
<i>Óleos minerais</i>	<i>Excelente</i>
<i>Petróleo</i>	<i>ótimo</i>
<i>Solventes</i>	<i>Boa</i>

Condições de Armazenamento

Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.

Para aumentar o pot-life recomenda-se armazenar o produto a temperatura abaixo de 20°C.

Notas

Nota 1: Apesar de apresentar 100% de sólidos por volume, o Tecpox 2628 apresenta uma consistência adequada para aplicação;

Nota 2: O rendimento teórico calcula-se baseado nos sólidos em volume, não inclui perdas ocasionadas por métodos de aplicação, rugosidade ou geometria dos substratos, eventuais irregularidades da superfície, condições climáticas, espessuras acima da indicada, diluições indevidas, técnica do aplicador, perdas resultantes da preparação;

Nota 3: Quanto maior a temperatura da tinta e quanto maior o volume preparado, menor será o tempo de vida da mistura (pot life);

Nota 4: Este solvente deverá ser utilizado unicamente para limpeza do equipamento.

Nota 5: Este intervalo vale tanto para uma demão subsequente de Tecpox 2628 como para outro acabamento. Caso o tempo máximo para repintura seja ultrapassado, será necessário que a superfície aplicada com Tecpox 2628 seja lixada para se garantir a aderência entre camadas.

Para maiores informações consulte nosso departamento técnico

Observações: Os dados acima servem apenas como referência, poderão ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta

O Tecpox 2628, por ser uma tinta epóxi, sofre processo de calcinação, mas este fenômeno não afeta o desempenho do produto.

Dependendo das condições atmosféricas o Tecpox 2628 poderá apresentar ligeira exudação. Esta característica não afeta o desempenho do produto, inclusive a aderência entre camadas é assegurada.